



PLASTIVO 180



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PLASTIVO 180 es un revestimiento impermeable polímero modificado bicomponente, tixotrópico y flexible, con TECHNOLOGY CORE CURING para una maduración eficaz incluso en condiciones de bajas temperaturas y soportes parcialmente húmedos.

Está compuesto por internos, aglutinantes cementicios y polímeros acrílicos en emulsión.
Apto para el contacto con aguas potables.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Para impermeabilizar, mediante empuje hidrostático negativo/positivo, superficies de mampostería previamente regularizadas con morteros idóneos de VOLTECO o de cemento armado, sometidas a pequeños asentamientos y/o movimientos.

Especialmente indicado para:

- Fondos y construcciones expuestas al contacto con el agua
- Balcones
- Marcos, aleros de cemento, jardineras (prepare una protección antirraíz) y arquetas;
- Cubas, canales y estructuras destinadas incluso a contener aguas potables, muros de cimentación de cemento armado, piscinas, etc.;
- Todas las superficies internas, como cocinas, baños, duchas, incluso realizadas en cartón piedra;
- Pavimentos en seco

VENTAJAS

- Maduración rápida que permite breves esperas entre la primera y la segunda capa y la siguiente colocación de baldosas incluso en condiciones de baja temperatura (todo en 48 horas)
- Maduración eficaz en estratos madurados incluso parcialmente mojados
- Riesgos debidos a contacto repentino, después de la elaboración, con lluvia, niebla o demás
- Apto para el contacto con aguas potables
- Protección anticarbonatación con función "barrera"
- Flexible hasta a -5°C.
- Adhiere a diferentes tipos de soporte (cemento, terracota, ladrillo, cartón piedra, plástico, metal, cerámica, poliestireno, madera ...)
- Bajo impacto ambiental gracias a sus reducidas emisiones de CO₂, emisiones muy bajas de Componentes Orgánicos Volátiles (VOC), componentes que se obtienen de los procesos de reciclaje.
- PLASTIVO 180 contribuye a formar el total de puntuación para la certificación LEED



PREPARACIÓN Y APLICACIÓN

Preparación de las superficies

Verifique la idoneidad de la estructura respecto de las cargas hidrostáticas; si estuviera destinada a contener agua, efectúe una prueba de precarga.

Retire toda presencia de suciedad, aceite, pinturas y, en general, cualquier otro material que pueda comprometer la adherencia de PLASTIVO mediante hidrolavado, hidroarenado o abujardado.

La superficie a tratar debe ser sólida y debe estar perfectamente limpia de lechada de cemento.

Restaure el soporte con un mortero VOLTECO idóneo en el caso de superficies muy irregulares, nidos de grava o mamposterías mixtas.

En el caso de superficies viejas o polvorrientos aplique con rodillo, pincel o rociado el primer PROFIX 30



(vea la ficha técnica relativa).

Para soportes que no están secos del todo pero maduros, la humedad relativa superficial no debe ser superior al 8% (medida mediante higrómetro eléctrico tipo Storch).

Reanudaciones de colada, fisuras, juntas (presión hidrostática positiva)

Empareje las reanudaciones de colada, entre la solera y el muro vertical efectuando un armazón de 3x3 cm con mortero rápido SPIDY 15.

Retire los distanciadores a ambos lados de la mampostería y enmasille con mortero rápido SPIDY 15. Empareje con banda tapajuntas GARVO todas las juntas, las fisuras marcadas y los ángulos verticales (incluso donde esté presente el armazón).

Reanudaciones de colada, fisuras, juntas (presión hidrostática negativa)

Selle las reanudaciones de colada y las fisuras con mástique AKTI-VO 201 y/o Sistema BI-FLEX (véanse las correspondientes fichas técnicas).

Selle todas las venidas de agua con mortero rápido TAP 3 (véase la correspondiente ficha técnica).

Selle los distanciadores, las tuberías y los cuerpos pasantes con mástique AKTI-VO 201

En el caso de intervenciones en correspondencia de juntas de dilatación, contacte con el Servicio Técnico Volteco.

Preparación de la mezcla

Agite el componente líquido en su contenedor y después viértalo en un cubo.

Añada gradualmente el componente en polvo mientras lo agita.

El mezclado deberá ser efectuado durante aproximadamente 3÷5 minutos usando un taladro con agitador con un número bajo de revoluciones.

La mezcla deberá ser homogénea y no presentar grumos.

Aplicación

Si no hubiera aplicado la imprimación PROFIX, moje los soportes evitando los estancamientos de agua.

PLASTIVO 180 debe ser aplicado en dos estratos con rodillo, pincel, proyector de mortero o espátula.

Aplique el primer estrato de PLASTIVO 180 con un espesor de 1 mm (consumo medio 1,5÷2 kg/m²), con cuidado, haciendo penetrar bien el producto en el sustrato, para obtener una cobertura uniforme de la superficie.

Si el rodillo/pincel tiene a arrastrar el producto, no agregue agua; debe humedecer ulteriormente el soporte.

La segunda capa se aplica al cabo de unas 2 horas por lo menos (condiciones de temperatura ambiente +20°C; humedad ambiente del 60%), para un espesor de 1mm aproximadamente (consumo medio de 1,5÷2 kg/m²).

De todos modos, se recomienda aplicar el segundo estrato cuando el anterior esté seco y bien endurecido.

El producto se puede aplicar incluso con la bomba neumática o con revocadora con lanza para nivelación.

Para las aplicaciones donde se necesite/prevea un espesor superior a los 2 mm estándar, proceda respetando el espesor medio por estrato de 1 mm aproximadamente, con las mismas modalidades y advertencias de colocación de los estratos precedentes.

Aplicación mediante rociado

Contacte con el Servicio Técnico Volteco para obtener más información.

Red de armazón FLEXONET

Para mejorar el comportamiento elástico en caso de aplicación con empuje positivo (ej.: cuarteado con comportamiento dinámico en piscinas colgantes y en las estructuras potencialmente sometidas a fisuras) se recomienda introducir la red FLEXONET "fresco sobre fresco" en la 1a mano cubriendola con espátula metálica hasta sumergirla completamente.

La superposición de los bordes de paños adyacentes debe ser de 10 cm.

En los puntos de empalme entre las superficies horizontales y verticales, y haga que se adhiera la red FLEXONET al borde horizontal del tapajuntas GARVO precedentemente colocado.

Es importante no solapar nunca la red FLEXONET en vertical, sino empalmarla siempre con el tapajuntas GARVO.

En correspondencia de las juntas de dilatación tratadas con GARVO, la red FLEXONET debe ser interrumpida en el punto medio de GARVO.

Maduración

En caso de impermeabilización de paredes de cimentación, deje secar al menos 16 horas desde la



aplicación antes de recubrir.

En caso de revestimiento de impermeabilización con cualquier tipo de capa de protección o acabado (revestimiento cerámico, contrapiso de protección, revoque, nivelación cementicia, drenaje plástico, etc.), deje madurar al menos 24 horas desde su aplicación.

Con temperaturas ambientales muy frías hasta + 5 °C espera al menos 24 horas.

En el caso de impermeabilización de estructuras destinadas a contener agua, deje curar 3 días desde que haya terminado la aplicación.

En el caso de uso en contacto con aguas potables, lave las superficies con agua corriente antes de efectuar el llenado definitivo.

En caso de baja temperatura, fuerte humedad o contacto prematuro con el agua, los tiempos de curado pueden prolongarse.

Acabado

En los ambientes internos, se aconseja el revestimiento de las paredes con el sistema macroporoso CALIBRO como estrato anticondensación.

Además, es posible efectuar el acabado con X-LIME.

El producto, en función del uso destinado, admite acabados tanto mediante pintura con PAINT FLOOR o PAINT POOL (véanse las correspondientes fichas técnicas) como con cerámica.

La colocación de la cerámica debe ser efectuada con junta ancha usando adhesivos de tipo C2 (preferentemente con clase de deformabilidad S1 y S2).

El enmasillado sucesivo debe efectuarse con morteros cementicios selladores de clase CG2.



CONSUMO Y RENDIMIENTO

3÷3,5 kg/m² en función de la rugosidad del soporte.

PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO Y ALMACENAMIENTO

PLASTIVO 180 se suministra en envases de 20 kg (15 kg de polvo + 5 kg de líquido).

El almacenamiento del producto debe ser efectuado en un ambiente seco, evitando la exposición al hielo y al calor (temperatura máxima 40 °C) y la exposición directa al sol antes de la aplicación.

ADVERTENCIAS - NOTAS IMPORTANTES

El producto no constituye una barrera contra el vapor.

Aplique el producto dentro de los 20 minutos posteriores al mezclado.

No aplique PLASTIVO 180 sobre soportes saturados de agua (vea aplicación).

No agregue agua al producto ni altere la relación de mezcla.

No aplique el producto con temperaturas superiores a 30 °C o inferiores a +5 °C o cuando se prevea que pueda descender por debajo de este límite en 24 horas.

Espere al menos 3 días antes de aplicar cualquier tipo de estrato de protección o acabado (revestimiento cerámico, contrapiso de protección, etc.).

Proteja el producto fresco de la lluvia.

En locales con escasa ventilación o con alto porcentaje de humedad, pueden presentarse importantes fenómenos de condensación.

No utilice PLASTIVO 180 en espesores superiores a 1,5 mm por mano individual.

El acabado con pinturas al disolvente podrían degradar PLASTIVO 180.

Verifique la compatibilidad con pruebas preliminares.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y TÉCNICAS

| Especificaciones | Valores |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Aspecto | polvo gris - látex blanco |
| Tiempo de trabajabilidad a +20 °C | 20' |
| Temperatura de ejercicio | - 5 °C a + 50 °C |
| Peso específico | > 1,6 kg/l |



| Especificaciones | | Valores | | | | |
|--|---|---|---|--|--|--|
| Relación de mezcla líquido/polvo | | 100/33 | | | | |
| Característica | Método de prueba | Prestaciones requeridas por la UNI EN 1504-2 | Prestación declarada (*) | Prestación certificada (**) | | |
| Adherencia al soporte | UNI EN 1542 | $\geq 0,8 \text{ MPa}$ | $\geq 0,8 \text{ MPa}$ | 0,89 MPa | | |
| Absorción capilar | UNI EN 1062-3 | $\leq 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ | $\leq 0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ | $0,1 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-2} \cdot \text{h}^{-0,5}$ | | |
| Permeabilidad al vapor de agua (espesor equivalente Sd) | UNI EN 7783-2 | Clase 2 - 5 m < Sd ≤ 50 m | Clase 2 - 5 m < Sd ≤ 50 m | Clase 2 - 5 m < Sd ≤ 50 m | | |
| Permeabilidad al CO ₂ (espesor equivalente SD) | UNI EN 1062-6 (método A) | Sd > 50 m | Sd > 50 m | Sd > 50 m | | |
| Crack Bridging Ability (espesor equivalente Sd) | UNI EN 1062-7 (método estático) | A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm | - | Clase A4 1,3 mm | | |
| Crack Bridging Ability (producto + red Flexonet) | UNI EN 1062-7 (método estático) | A2 > 0,25 mm A3 > 0,50 mm A4 > 1,25 mm A5 > 2,50 mm | - | Clase A5 3,1 mm | | |
| Reacción al fuego | UNI EN 13501-1 | Clasificación | - | clase E | | |
| Característica | Método de prueba | Requisitos prestacionales | Prestación declarada (*) | | | |
| Crack Bridging Ability (+23 °C) | UNI EN 14891 Met. A.8.2 | > 0,75 mm | > 0,8 mm | | | |
| Crack Bridging Ability (-5 °C) | UNI EN 14891 Met. A.8.3 | > 0,75 mm | > 0,8 mm | | | |
| Crack Bridging Ability (+23 °C) (producto + red Flexonet) | UNI EN 14891 Met. A.8.2 | > 0,75 mm | > 1,5 mm | | | |
| Crack Bridging Ability (-5 °C) (producto + red Flexonet) | UNI EN 14891 Met. A.8.3 | > 0,75 mm | > 1,5 mm | | | |
| Adhesión inicial | UNI EN 14891 Met. A.6.2 | > 0,5 N/mm ² | > 1,2 N/mm ² | | | |
| Adhesión después de sumergir en agua | UNI EN 14891 Met. A.6.3 | > 0,5 N/mm ² | > 0,9 N/mm ² | | | |
| Adhesión después de la acción del calor | UNI EN 14891 Met. A.6.5 | > 0,5 N/mm ² | > 0,5 N/mm ² | | | |
| Adhesión después de ciclos de hielo-deshielo | UNI EN 14891 Met. A.6.6 | > 0,5 N/mm ² | > 0,5 N/mm ² | | | |
| Adhesión después de contacto con agua clorurada | UNI EN 14891 Met. A.6.7 | > 0,5 N/mm ² | > 0,9 N/mm ² | | | |
| Adhesión después de sumergir en agua base | UNI EN 14891 Met. A.6.9 | > 0,5 N/mm ² | > 0,5 N/mm ² | | | |
| Impermeabilidad al agua | UNI EN 14891 Met. A.7 | 150 KPa | 150 KPa | | | |
| Característica | Ente Certificador | Método de prueba | Prestación certificada | | | |
| Impermeabilidad de empuje negativo (soporte de cls Agua/Cemento: 0,7) | IMM SA (Switzerland) | UNI EN 12390-8 | 8 Bar: ningún paso | | | |
| Característica | Método | Ente | Valores(g/l) | | | |
| Contenido VOC | Directiva 42/2004/EC ISO 11890-2 ASTM D 6886-12 | Eurofins 392-2014-00057301 | 13 | | | |
| Característica | Certificado | | | | | |
| Idoneidad para el contacto con agua potable DM 174 del 06/04/2004: cesión global | ELLETIPI Srl Informe n° 19251/12 | | | | | |
| Idoneidad para el contacto con agua potable DM 174 del 06/04/2004: cesión específica | CHELAB Srl Report n° 12/000286594 | | | | | |
| Idoneidad a la impermeabilización de cubas y reservas de agua: cesión específica | SOCOTEC FRANCE S.A. Report (ETN) n° 601R0GAD6427 | | | | | |

Los datos indicados han sido obtenidos en laboratorio a +20°C y 60% U.R.

*Prestación valores de umbral garantizados por VOLTECO

** Prestación valores certificados por entes terceros acreditados

SEGURIDAD

Es un producto atóxico alcalino.

Se aconseja el uso de mascarilla y guantes durante el trabajo.



En caso de contacto accidental con los ojos, lave abundantemente con agua y consulte a un médico.

| | | | |
|--|--|---|---|
| | VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I) | | VOLTECO S.p.a Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I) |
| | 10 0001-CPR-2015-09-01 EN 1504-2:2005 | 14 0022-CPR-2015/09/01 EN 14891:2012 | PLASTIVO 180 Producto impermeabilizante líquido bicomponente modificado con polímero (CM 01) para aplicaciones externas y en piscinas debajo de baldosas de cerámica (encoladas con adhesivo de clase C2 con forma a la EN 12004) |

PLASTIVO 180
Sistemas de protección de la superficie de hormigón
Revestimiento contra los riesgos de penetración (PI), el control de la humedad (MC) y el aumento de la resistividad (IR)

Reacción al fuego: Clase E
Permeabilidad al vapor de agua: Clase I
Permeabilidad al CO₂: Sc > 50 m
Absorción capilar y permeabilidad al agua: $24 \text{ h}^{0.5}$
Adherencia: $\geq 0.8 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de compatibilidad térmica:
• Parte 1: Ciclos de hielo-deshielo: No destacable
Resistencia a las fisuras (método A): Clase A4
Comportamiento después de la exposición a la acción de agentes atmosféricos artificiales: No destacable
Envejecimiento térmico 7 días a 70 °C: No destacable
Contracción lineal: No destacable
Coeficiente de expansión térmica: No destacable
Adherencia mediante prueba de corte oblicuo: No destacable
Resistencia al deslaminado: No destacable
Comportamiento antistático: No destacable
Adherión sobre hormigón húmedo: No destacable

Adhesión por tracción inicial: $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Adhesión por tracción después de sumergirla en agua: $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Adhesión por tracción después de envejecimiento térmico: $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Adhesión por tracción después de ciclos de hielo-deshielo $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Adhesión por tracción después de sumergirla en agua de cal: $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Adhesión por tracción después de contacto con agua clorada $\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Impermeabilidad al agua: Ninguna penetración ni incremento de peso $\leq 20 \text{ g}$
Capacidad de crack bridging en condiciones estándar (23°C) $> 0.75 \text{ mm}$
Capacidad de crack bridging para bajas temperaturas (-5°C) $> 0.75 \text{ mm}$
Sustancias peligrosas: Vea SDS

COPYRIGHT

© Copyright Volteco SpA - Todos los derechos reservados.

Informaciones, Imágenes y textos incluidos en este documento son de propiedad de Volteco SpA.

Pueden cambiar en cualquier momento sin previo aviso.

Las versiones más actualizadas de este y de otros documentos (voz del capitulado,

En el caso de traducción, el texto puede contener imperfecciones técnicas y lingüísticas.